

پرینت سه بعدی جواهرات کاربردی بی نظیر



روزگاری که پرینت سه بعدی جواهرات به عنوان یک ایده مطرح می شد تقریباً در حال گذشت است. تعداد زیادی از طراحان جواهر آلات مدل های خود را با پرینتر سه بعدی می سازند. مدل هایی که می توانند بهتر آن ها را ببینند و درک کنند. در اینجا یک نگاه جدید را در مورد پرینت سه بعدی جواهرات و کاربرد پرینتر سه بعدی در جواهرسازی به شما ارائه می دهیم.

برای پرینت سه بعدی جواهرات به چه چیزی نیاز دارید؟

در واقع جواب ساده و یکسانی برای این سوال وجود ندارد. به این دلیل که برای پرینت سه بعدی جواهرات تکنولوژی های بسیار مختلفی برای پرینتر سه بعدی وجود دارد. در حالی که پرینتر سه بعدی می تواند با فلامنت، پودر و یا با رزین مایع کار کند. در مورد بهترین تکنولوژی پرینتر سه بعدی برای پرینت سه بعدی جواهرات در ادامه صحبت خواهیم کرد.

در لینک زیر در مورد تکنولوژی های پرینتر سه بعدی خوانید:

آشنایی با تکنولوژی های پرینتر سه بعدی

هر پرینتر سه بعدی نیاز به یک فایل سه بعدی برای ساخت قطعه دارد. این فایل سه بعدی اطلاعات شکل قطعه مورد نظر را با خود دارد. فایل های سه بعدی به وسیله نرم افزارهای مخصوص که از مبتدی تا حرفه ای (مخصوص طراحان جواهر آلات) انواع مختلفی دارند ایجاد می شوند.

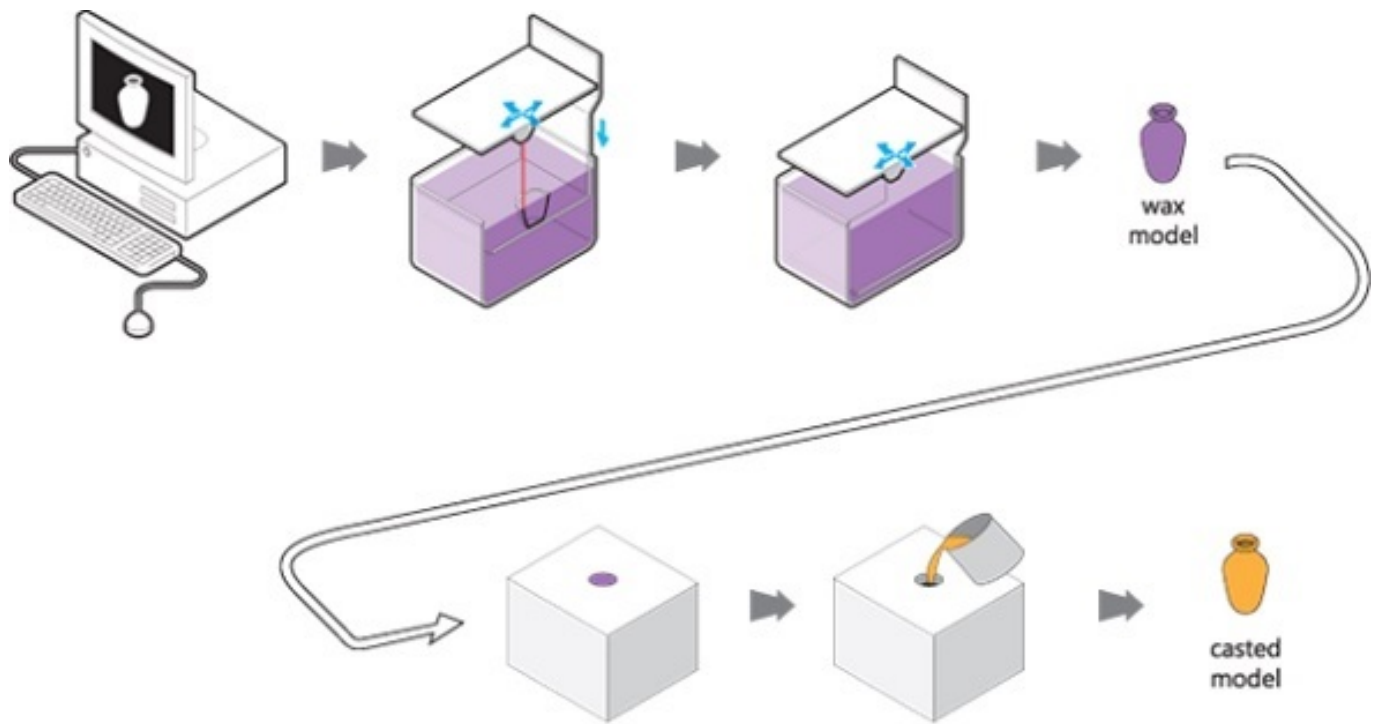
وقتی که فایل سه بعدی ایجاد شد پرینتر سه بعدی می تواند از این اطلاعات برای پرینت سه بعدی جواهرات استفاده کند.



آخرین تکنولوژی های پرینتر سه بعدی برای پرینت سه بعدی جواهرات کدامند؟

برای پرینت سه بعدی جواهرات از طلا، نقره، برنز، مس و برنج بهترین راه استفاده از مدل مومی پرینت سه بعدی شده به وسیله پرینتر سه بعدی رزینی و ریخته گری مدل ساخته شده با پرینتر سه بعدی است. این روش پرینت سه بعدی جواهرات هم از تکنولوژی جدید پرینتر سه بعدی استفاده می کند و هم از روش های سنتی ریخته گری.

برای شروع پرینت سه بعدی جواهرات باید مدل را از جنس رزینی موم مانند ساخت. سپس میله های تعیین کننده مسیر ریخته گری به مدل وصل می شوند. بعد از آن مدل در داخل پلاستر قرار می گیرد. وقتی که پلاستر جامد شد قالب برای ریخته گری فلز آماده می شود. بعد از آن پلاستر چند ساعت در داخل کوره قرار می گیرد تا مدل ساخته شده با پرینتر سه بعدی به طول کامل بسوزد و سپس ریخته گری فلز را با آن انجام می دهند.



فواید پرینت سه بعدی جواهرات چیست؟

فرآیندی که برای پرینت سه بعدی جواهرات در بالا توضیح داده شد ترکیبی از پرینتر سه بعدی و روش های ریخته گری معمولی بود. این روش بهترین و اقتصادی ترین روش برای پرینت سه بعدی جواهرات است. با این روش جواهرات سطحی صاف و ساختاری یکنواخت پیدا می کنند. همچنین قطعات را به روش های معمول پرداخت سطح نیز میتوان پرداخت کرد.

بزرگترین مزیت پرینت سه بعدی جواهرات برای طراحان این است که دیگر نباید نگران روش ساخت آن باشند. بعد از طراحی جواهر با استفاده از پرینتر سه بعدی های موجود و استفاده از افراد متخصص هر طراحی ای که در ذهن طراح باشد با پرینتر سه بعدی تولید می شود.

مزیت بزرگ دیگر پرینت سه بعدی جواهرات این است که طراحی را میتوان به سادگی تغییر داد و اصلاح کرد. یک مدل سه بعدی نیاز است که در ابتدا با پرینتر سه بعدی از جنس پلاستیک ساخته شود تا طراحی سه بعدی آن تایید شود. تغییرات به راحتی می توانند در نرم افزار سه بعدی اعمال شوند. و سپس طراحی نهایی از جنس فلز مورد نظر ساخته می شود.

مزیت دیگر پرینت سه بعدی جواهرات این است که پرینتر سه بعدی جزئیات بسیاری را به قطعه اضافه می کند. واقعا در این مورد کلمه جزئیات حق مطلب را درست ادا نمی کند. به قطعاتی که در زیر ساخته شده اند یک نگاه بیاندازید.



در ادامه به روش های پرداخت سطح جواهرات و هزینه ساخت جواهر با پرینتر سه بعدی می پردازیم